

TESTE SPECIALI *SPECIAL HEADS*

C2H EMO



APPLICAZIONE

Quando le teste serie standard presenti a catalogo non riescono a soddisfare le esigenze produttive che l'utilizzatore intende affrontare, progettiamo e costruiamo soluzioni su misura in esecuzione speciale che risolvono le più elevate esigenze tecnologiche.

APPLICATION

Whenever the standard heads series in the catalogue do not suit the user's production requirements then special, we design and manufacture tailor-made solution in special execution, that solve the higher technological needs. We match the tool to the workpiece and the machine.

ANALISI

Eseguiamo uno studio di fattibilità che individui la soluzione tecnica ottimale e garantisca preventivamente le prestazioni richieste.

ANALYSIS

We carry out a feasibility study, to ensure required performance which identifies the best technical solution and grant the required performance.

DAL PROGETTO AL PROCESSO

Ci prendiamo cura di tutte le fasi di sviluppo del prodotto, eseguendo il ciclo di:

- progettazione
- produzione
- montaggio
- controllo
- collaudo

FROM DESIGN TO MANUFACTURING

We take care of all phases of product development, following:

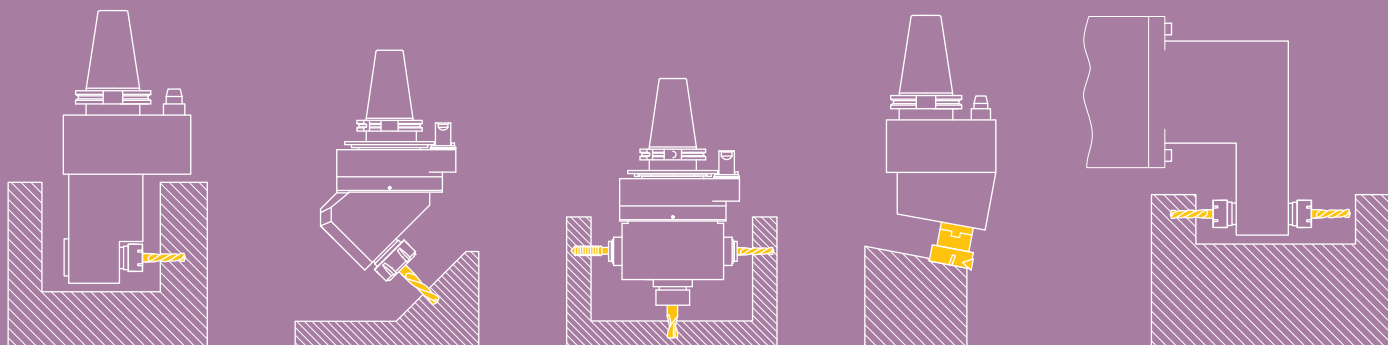
- design
- manufacturing process
- assembling
- testing

CARATTERISTICHE

- possono effettuare lavorazioni di foratura, maschiatura, fresatura, barenatura, recessitura su un'ampia gamma di materiali ferrosi e non
- sono applicabili su centri di lavoro con attacco DIN 69871, BT, HSK, CAT, DIN 2080, CAPTO, macchine convenzionali, alesatrici, fresatrici, maschiatrici, macchine speciali da produzione, transfer, trapani, foratrici e unità
- mandrino porta-utensile per pinze ER DIN 6499, DIN 55058, DIN 1895, ABS, HSK, ISO
- lubrificazione a grasso, a circolazione d'olio o micronebbia d'olio
- collaudo dinamico e certificato di controllo, emesso in sala metrologica climatizzata ad una temperatura di 20° ed una umidità del 50% dopo una stabilizzazione per 24 ore.

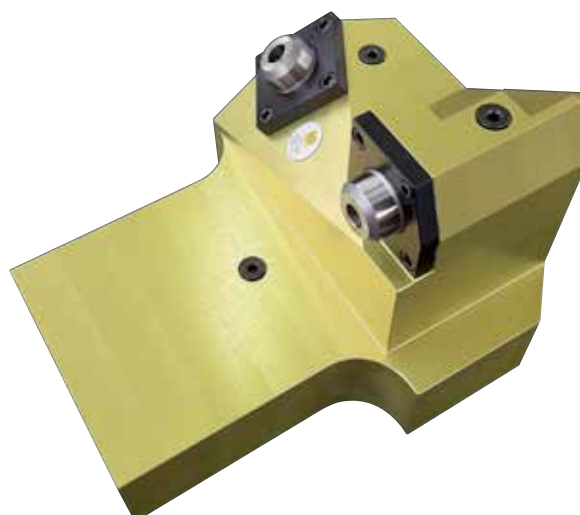
FEATURES

- for drilling, tapping and milling operations on ferrous and non-ferrous metals.
- can be used on vertical or horizontal machining centres with SK 69871, BT, CAT, DIN 2080, HSK, CAPTO input drive shank, boring machines, milling machines, tapping machines, transfer machines, drilling machines, units and special machines
- output spindles for: ER collet DIN 6499, DIN 55058, DIN 1895, ABS, HSK, ISO
- available with grease, oil or microfog lubrication
- dynamic testing and dimensional certificate, issued by climatized metrological room with at 20° and 50% of umidity after a 24 hours stabilization.

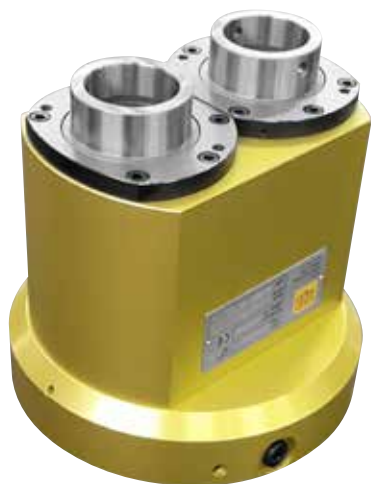


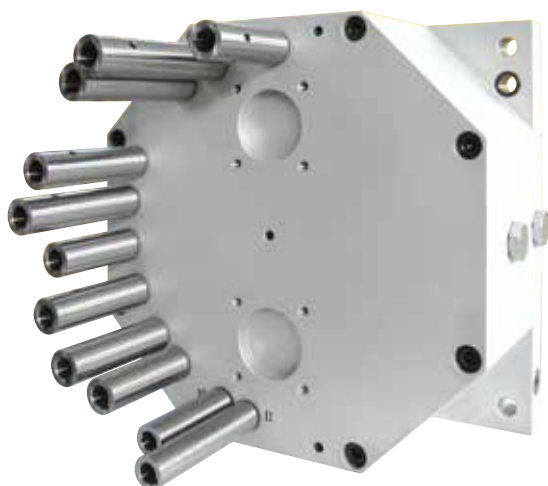


















MOTORIZZATI SPECIALI *SPECIAL DRIVEN-TOOLS*

C2H EMO



PER ATTREZZARE CENTRI DI TORNITURA

La nostra specializzazione è la progettazione e costruzione di porta-utensili motorizzati speciali secondo le specifiche esigenze produttive del Cliente. Annoveriamo nel nostro portfolio alcuni tra i più grandi costruttori di centri di tornitura su scala mondiale ai quali offriamo qualità, flessibilità ed efficienza. Questo rappresenta una enorme risorsa in termini di condivisione di informazioni e interazione progettuale finalizzata al miglioramento costante del servizio di forniture.

I nostri porta-utensili motorizzati speciali consentono di eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura, ottimizzando la produzione riducendo il tempo ciclo eliminando ulteriori piazzamenti del pezzo:

- porta-utensili motorizzati speciali assiali
- porta-utensili motorizzati speciali assiali rinviati
- porta-utensili motorizzati speciali radiali
- porta-utensili motorizzati speciali tiltanti
- porta-utensili motorizzati speciali a mandrini multipli

FOR CNC TURNING CENTERS

We are specialized in designing and manufacturing of special custom-made driven tools according to Customer's production requirements.

In our portfolio, we are pride on having some of the biggest names worldwide in the production of turning centers.

This represents an important opportunity for sharing technical information and co-designing.

Special custom-made driven tools are usable to perform drilling, tapping and milling operations, optimizing the production and reducing cycle time by eliminating additional workpiece handling:

- *special custom-made axial driven tools*
- *special custom-made off-set axial driven tools*
- *special custom-made radial driven tools*
- *special custom-made tilting driven tools*
- *special custom-made multispindle driven tools*

With more than 30 years of special custom-made driven tools engineering and manufacturing experience, our tooling will maximize the capabilities of your turning centers.

