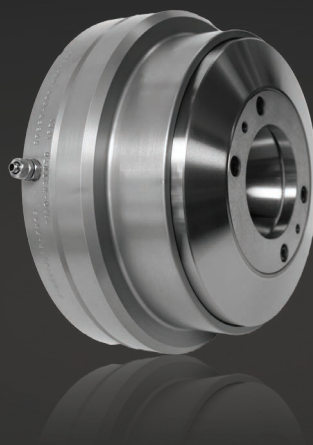


MANDRINO PNEUMATICO MSTN



Mandrino (tutto avanti) ad azionamento pneumatico per macchine senza cilindro posteriore (torni paralleli, rettifiche, tavole divisorie). E' realizzato in acciaio temprato e rettificato con cilindro incorporato in lega leggera, montato su cuscinetti.

Si può applicare su qualsiasi macchina utensile con moto rotatorio ed in particolare trova il suo più largo impiego su torni paralleli, a revolver e rettifiche.

Puo' montare pinze a semplice cono BA (DIN 6343) e pinze multidiametro a settori BAS. Si utilizza per lavorazioni da ripresa e leggere da barra.

La chiusura delle pinze nei mandrini MSTN avviene mediante alimentazione pneumatica.

Scheda tecnica

ART. MANDR.	MOD. MANDR.	DIMENSIONI DI INGOMBRO												FORZA KN		VELOCITÀ DI ROTAZIONE Rpm	PESO kg
		A	B	C N° VITI TCE	d min. ÷ max.	E	F	G	H	I	L	M	N	SPINTA 6 bar	SERR. SUL PEZZO		
140 100 032	MSTN 32	197	150	130 - N. 4 / M10	3~32	100	145	155	75	4	116	67	49	9	14	2000	8,5
140 110 042	MSTN 42	218	175	150 - N. 6 / M10	3~42	110	160	170	80	4	124	73	51	10	16	1800	18
140 155 052	MSTN 52	240	210	190 - N. 6 / M10	4~52	155	176	187	84	4	132	76	56	11	17	1700	20
140 155 060	MSTN 60	250	210	190 - N. 6 / M10	5~60	155	196	205	88	4	137	80	57	12	18	1500	21
140 160 070	MSTN 70	277	220	195 - N. 6 / M10	6~70	160	220	235	94	5	149	85	64	13	21	1300	40
140 200 080	MSTN 80	325	260	230 - N. 6 / M12	8~80	200	256	267	106	5	165	98	67	19	31	1200	60
140 220 100	MSTN 100	360	297	250 - N. 6 / M12	10~100	220	297	310	119	5	190	111	79	19	30	950	70

