

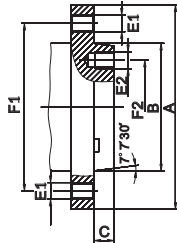
Spindelnasen Spindle types

DIN 55026 | Typ A1 & A2 DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles

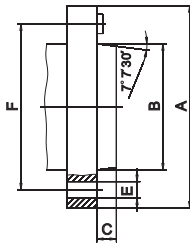


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser

Type A2 without holes on the inner bolt circle

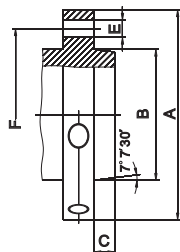
KK / Taper	F1 (A2) mm	F2 (A1) mm	B mm	C mm	E1 / E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C DIN 55027 | Type C



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

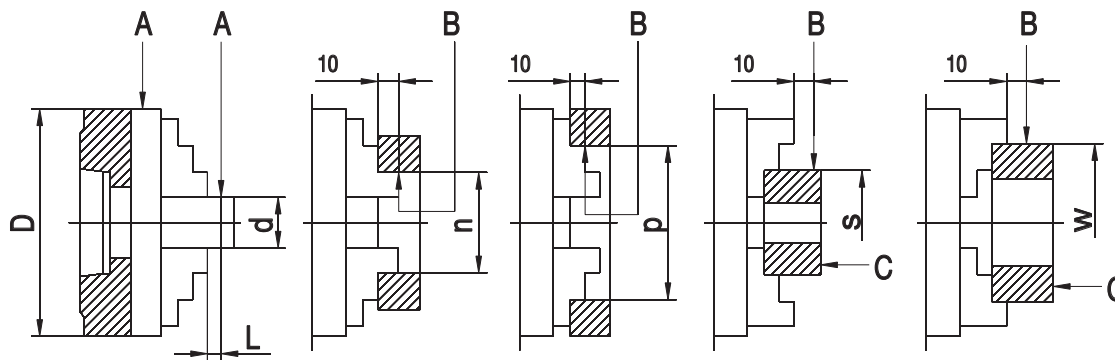
DIN 55029 | Camlock Typ D1 DIN 55029 | Camlock Type D1



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

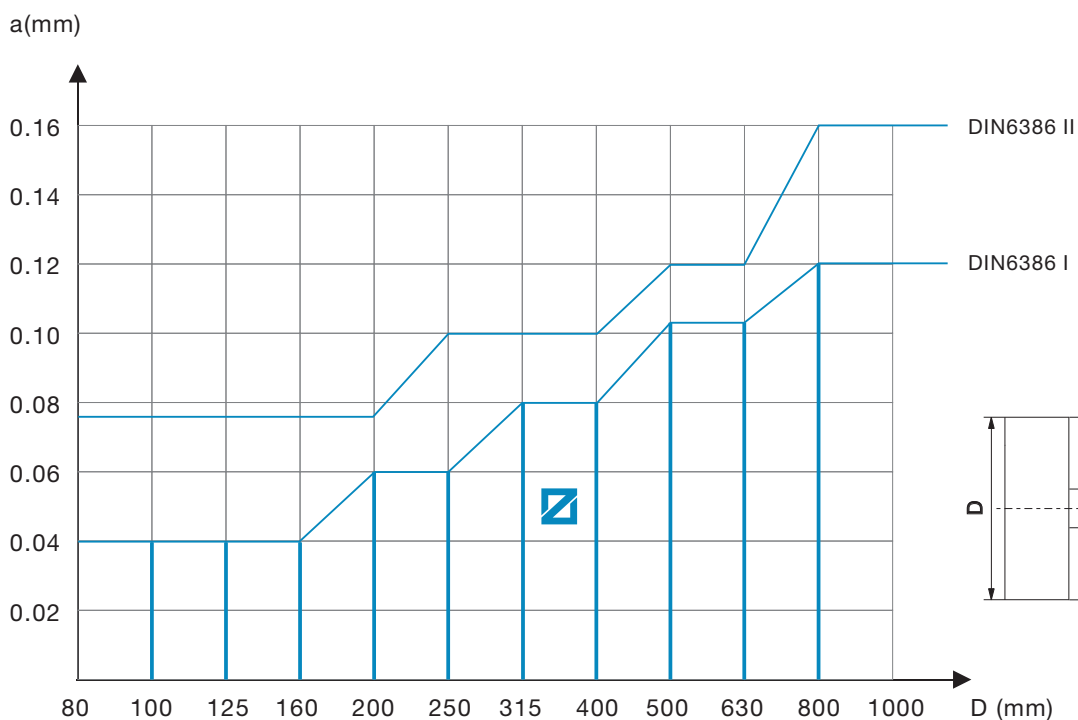
Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available upon request

Rundlauf-Genauigkeit Concentricity

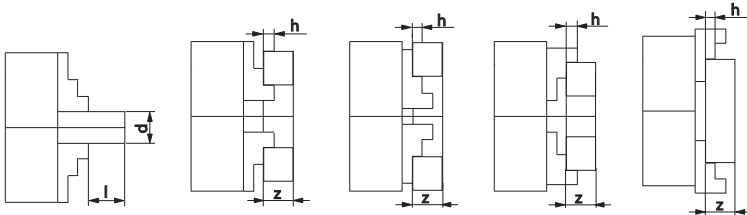


Drehfutter, Guss und Stahl Lathe chucks, cast iron and steel

Ø	1	d	3	L	n	p	s	W	W	Rundlauf / Radial runout		Planlauf / Axial runout
		2								A	B	C
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06



Die Rundlauf-Genauigkeit unserer ZENTRA-Planspiral-Drehfutter entspricht DIN Klasse 1 oder besser
The concentricity of our ZENTRA lathe chucks is according to DIN class 1 or better



Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maximales Anzugsmoment / Maximum torque

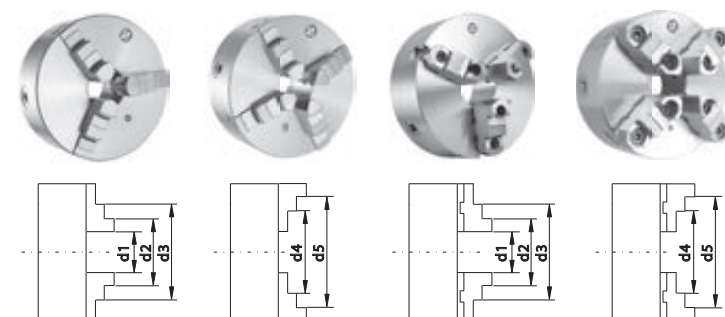
Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Nm	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500

Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss / Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl / Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben / Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich (2-, 3- und 4-Backen Planspiral-Drehfutter) /
Clamping range (2-, 3- and 4-jaw lathe chucks)

Ø	d1		d2		d3 max.		d4 max.		d5 max.	
										
mm	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800

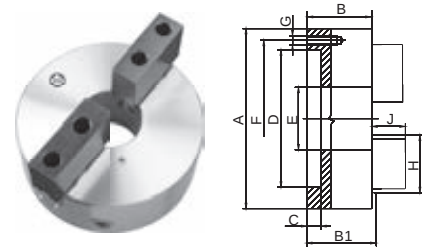
Planspiral-Drehfutter

Lathe chucks

- Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen
- Lieferung mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken
- Zylindrisch oder mit Direktaufnahme
- Futterkörper aus Guss oder Stahl
- Führungen und Verschleißflächen geschliffen
- Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet
- suitable for all types of lathes and different kinds of milling, drilling and CNC devices
- incl. one set of hard solid outside and inside jaws or two-piece hard reversible jaws
- available with plain back and direct mounting
- chuck body made from cast iron or steel
- guide ways and wear surfaces ground
- scroll plate is drop forged of fine-alloy steel and case hardened

Zweibacken-Drehfutter

Two-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen

Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

Diese Drehfutter sind besonders geeignet zur Aufnahme von Mehrkant- oder Formdrehelementen, die in Drei- oder Vierbackenfuttern nicht zu spannen sind.

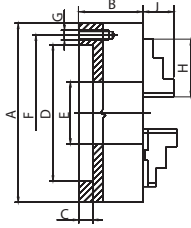
Especially suitable for holding multicornered and form turned elements, which cannot be clamped by 3- or 4-jaw lathe chucks.

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	64	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6252-160
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6252-200
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6252-250
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6252-315
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6252-400

Inkl. je 1 Satz Grundbacken und weichen Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set base jaws and soft reversible top jaws, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

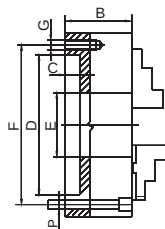
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	ZE-6353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6353-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6353-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6353-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6353-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6353-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6353-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	ZE-8353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8353-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8353-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8353-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8353-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8353-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8353-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8353-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8353-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	ZE-8353-630
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	ZE-8353-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

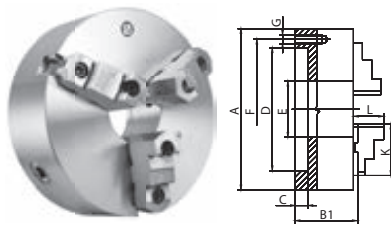
A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen
Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

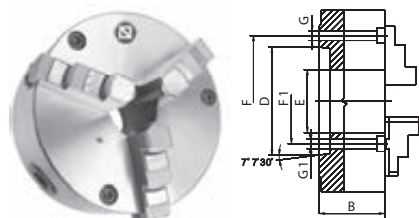
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	ZE-6363-125	
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6363-160	
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6363-200	
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6363-250	
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6363-315	
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6363-400	
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	ZE-6363-500	
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	ZE-6363-630	
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	ZE-6363-800	

Stahl / Steel

125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	ZE-8363-125	
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	ZE-8363-160	
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	ZE-8363-200	
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	ZE-8363-250	
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	ZE-8363-315	
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	ZE-8363-400	
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	ZE-8363-500	
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	ZE-8363-630	
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	ZE-8363-800	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws



**Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026,
einteilige Backen**
**According to DIN 55026,
one-piece jaws**

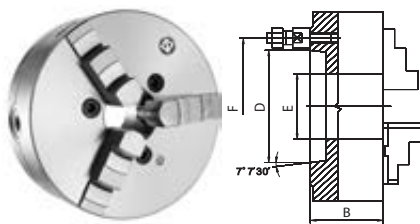
Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	Typ / Type	B mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	G mm	G1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
160	5	A1	68	82,6	42	-	62	-	M10	4500	10	ZE-8356-165	
200	5	A1	78	82,6	42	-	62	-	M10	4000	19	ZE-8356-205	
200	6	A1	78	106,4	55	-	82	-	M12	4000	19	ZE-8356-206	
250	5	A2	89	82,6	76	104,8	-	M10	-	3500	32	ZE-8356-255	
250	6	A1	89	106,4	55	-	82	-	M12	3500	32	ZE-8356-256	
250	8	A1	89	139,7	76	-	111	-	M16	3500	32	ZE-8356-258	
315	6	A2	96,2	106,4	103	133,4	-	M12	-	2800	55	ZE-8356-316	
315	8	A1	96,2	139,7	80	-	111	-	M16	2800	55	ZE-8356-318	
400	8	A2	108	139,7	136	171,4	-	M16	-	2000	92	ZE-8356-408	
400	11	A1	108	196,9	130	-	165	-	M20	2000	92	ZE-8356-411	
500	11	A2	119	196,9	190	235	-	M20	-	1200	160	ZE-8356-511	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

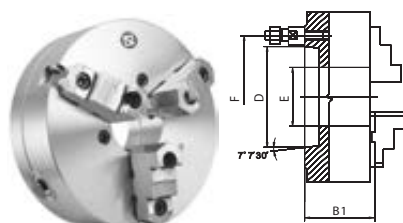


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8357-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8357-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8357-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8357-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8357-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8357-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8357-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8357-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8357-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8357-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8357-318
315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51	ZE-8357-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8357-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8357-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, geteilte Backen According to DIN 55027, two-piece jaws

Stahl / Steel

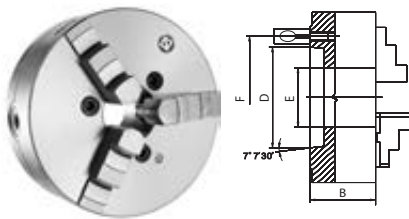
Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	35,5	75	4800	5	ZE-8367-123
125	4	64,8	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8367-124
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	ZE-8367-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8367-165
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8367-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8367-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8367-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8367-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8367-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8367-318
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8367-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8367-411

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrsaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

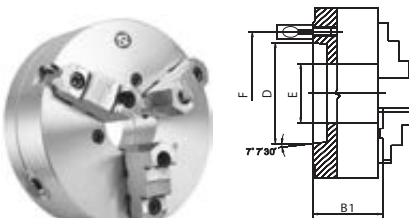


Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8359-123	
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8359-124	
160	3	68	54	42	70,6	4500	9	ZE-8359-163	
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8359-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8359-165	
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8359-204	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8359-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8359-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8359-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8359-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8359-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8359-318	
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8359-311	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8359-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8359-411	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), geteilte Backen According to DIN 55029 (Camlock), two-piece jaws

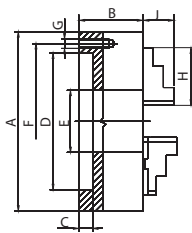
Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	3	64,8	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8369-123	
125	4	64,8	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8369-124	
160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9	ZE-8369-163	
160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8369-164	
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8369-165	
200	4	82,8	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8369-204	
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8369-205	
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8369-206	
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8369-256	
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8369-258	
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8369-316	
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8369-318	
315	11	145	196,9	103	235	2800	51	ZE-8369-311	
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8369-408	
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8369-411	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

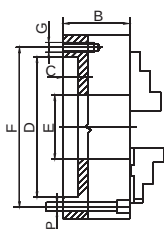
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6454-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	ZE-6454-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6454-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6454-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6454-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6454-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6454-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8454-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8454-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8454-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8454-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8454-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8454-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8454-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8454-500

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

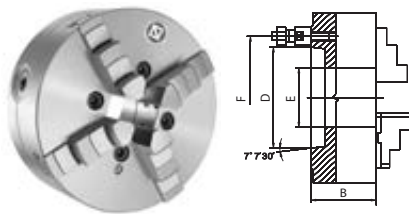
A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6454-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks

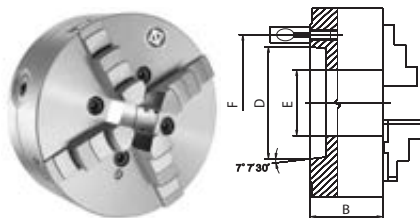


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8457-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8457-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8457-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8457-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8457-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8457-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8457-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8457-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8457-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8457-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8457-318
315	11	96,2	196,9	103	235	2800	51	ZE-8457-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8457-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8457-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufn. nach DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen
According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8459-123
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8459-124
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8459-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8459-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8459-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8459-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8459-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8459-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8459-258
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8459-311
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8459-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8459-318
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8459-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8459-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Drehfutter mit radialer Feineinstellung

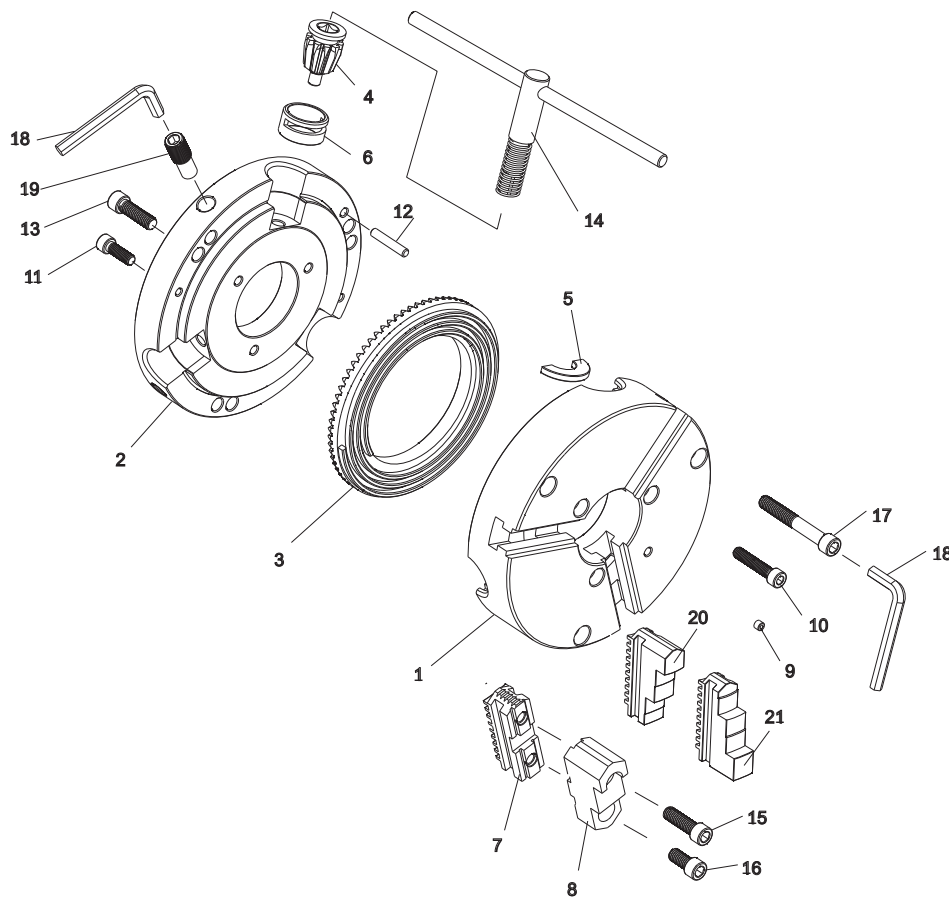
Lathe chucks with radial fine adjustment

Drehfutter mit radialer Feineinstellung gewährleisten eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.

- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

Radial fine adjustment provides high concentricity.

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Verschlusschraube
12. Passstift
13. Verschlusschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backe
16. Schrauben für Backe
17. Befestigungsschraube
18. Sechskant-Schlüssel
19. Einstellschraube
20. Bohrbacke
21. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Back cover mounting bolt
12. Spindle locating pin
13. Back cover mounting bolt
14. Chuck wrench
15. Hard top jaw mounting bolt
16. Hard top jaw mounting bolt
17. Chuck mounting bolt
18. Hexagonal keys
19. Fine adjustment screw
20. Hard solid outside stepped jaw
21. Hard solid inside stepped jaw

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

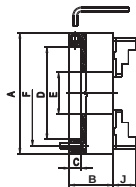
Dreibacken-Drehfutter mit Feineinstellung

Three-jaw lathe chucks with fine adjustment



Stahl / Steel

mit radialer
Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme
von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission
from the front



Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

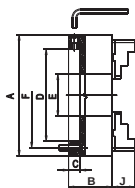
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.	
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3800	ZE-8353-125FE	
160	18	86	42	140	68	32	3500	ZE-8353-160FE	
200	20	110	55	176	78	29	3100	ZE-8353-200FE	
250	20	145	76	224	89	34	2700	ZE-8353-250FE	
315	20	180	103	286	96,2	43	2200	ZE-8353-315FE	
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1800	ZE-8353-400FE	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer
Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme
von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission
from the front



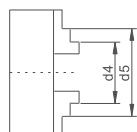
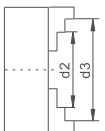
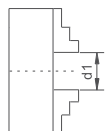
Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.	
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3800	ZE-8363-125FE	
160	18	86	42	140	68	43	3500	ZE-8363-160FE	
200	20	110	55	176	78	45	3100	ZE-8363-200FE	
250	20	145	76	224	89	53	2700	ZE-8363-250FE	
315	20	180	103	286	96,2	57	2200	ZE-8363-315FE	
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1800	ZE-8363-400FE	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 42
Matching adaptors see page 42



**Einteilig /
Solid**

**Geteilt /
Two-piece**

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2	32-62	39-83	50-107	60-145	77-188	90-215	103-272	140-357	180-487
d3	62-83	80-125	98-160	132-200	160-250	190-315	230-400	276-500	345-630
d4	25-56	34-74	42-100	52-135	62-174	78-200	85-252	120-335	160-465
d5	56-87	72-115	94-154	120-202	145-256	172-299	210-380	245-476	325-630
d1		3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2		52-96	62-121	72-156	86-197	103-226	127-294	110-400	120-570
d3		95-125	115-160	133-200	160-250	190-315	230-400	190-500	200-630
d4		34-76	42-97	50-130	58-165	65-182	72-228	120-410	140-590
d5		75-118	88-146	105-190	125-235	145-265	165-329	200-485	210-665

C2H EMO - Tel 06 63 51 31 15 - contact@c2hemo.fr

Sechsbanken-Drehfutter mit Feineinstellung

Six-jaw lathe chucks with fine adjustment

Die Drehfutter mit radialer Feineinstellung sind besonders geeignet zum Spannen von dünnwandigen Rohren und weichen Materialien.

These lathe chucks with radial fine adjustment are especially suitable for holding thin-sided tubes and soft materials.

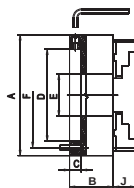
- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbanken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

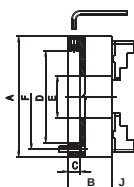
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3000	ZE-8653-125
160	18	86	42	140	68	32	2500	ZE-8653-160
200	20	110	55	176	78	29	2200	ZE-8653-200
250	20	145	76	224	89	34	1900	ZE-8653-250
315	20	180	103	286	96,2	43	1500	ZE-8653-315
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1300	ZE-8653-400

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbanken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3000	ZE-8663-125
160	18	86	42	140	68	43	2500	ZE-8663-160
200	20	110	55	176	78	45	2200	ZE-8663-200
250	20	145	76	224	89	53	1900	ZE-8663-250
315	20	180	103	286	96,2	57	1500	ZE-8663-315
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1300	ZE-8663-400
500	30	407,7	190	235	144	79	800	ZE-8663-500
630	30	407,1	252	330,2	150	87	700	ZE-8663-630

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 42
Matching adaptors see page 42

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2	32-62	42-78	52-107	64-145	82-188	95-215	140-308	152-361	192-487
d3	62-93	83-120	102-160	132-200	165-250	192-315	232-400	291-500	358-630
d4	26-56	34-68	47-100	55-135	68-174	82-200	95-280	132-335	175-467
d5	57-37	74-110	98-154	121-202	150-256	178-299	213-400	270-474	340-630
d1		6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2		50-87	67-121	74-156	82-188	108-226	132-296	121-402	132-555
d3		94-125	118-160	134-200	164-250	153-315	236-400	197-478	210-630
d4		33-70	45-97	52-130	68-174	68-182	73-252	135-413	150-585
d5		76-119	92-146	109-190	150-256	150-265	169-352	210-489	220-661

Einteilig /
Solid

Geteilt /
Two-piece

